

工場DX化！

生産現場に熟練の検査員はいない

外観検査の豊富なノウハウでデクシスをご提案いたします

目視検査でこんなお悩みございませんか？検査ユニットが解決します！

- 安定しない検査品質を改善したい
- 検査員の育成や採用が難しい
- 生産数や製品形状が自動検査装置に向いていない

目視検査の課題

- ・人によって検査の判断基準にバラつきが生じる
- ・良品レベルの欠陥も過剰に不良として判別する
- ・集中力の欠如により大きな欠陥を見落とす
- ・客観的な検査履歴を残せない 等



検査ユニットの導入メリット



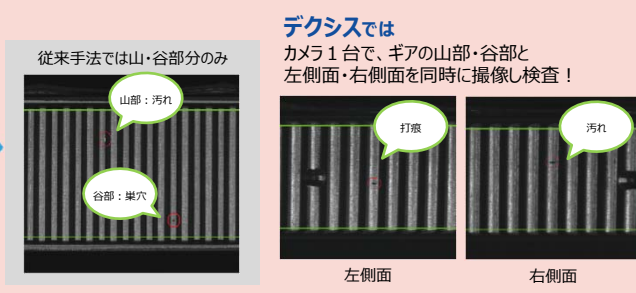
卓上型検査ユニット KENTABLE-J

- ◎ ミニマルな検査環境を構築
- ◎ 製品搬送は人手で行い、検査は自動判定
- ◎ ベテラン検査員でなくても簡単に検査可能
- ◎ 検査履歴が残ることにより製造工程を改善



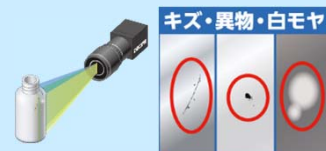
製品をユニットに置くだけで
誰でも簡単検査！

検査事例 - 金属部品検査 -



特許技術 オリジナルカメラ 『マルチプルイメージャー』

- 1カメラで最大8枚の画像を同時取得
- 複数欠陥を同時に撮像



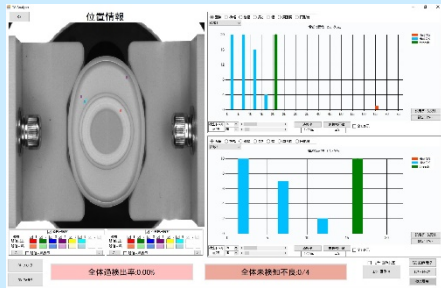
株式会社 デクシス



便利な機能で操作・設定も簡単！

検査状況分析ツール

検査数を増やし（N増し）データを蓄積することで不良判定の条件や運用ポイントの整理に役立ちます



ビジュアルフローティーチング

画像処理ユニットは設定の流れがわかりやすいビジュアルフローティーチングを採用！初心者でも扱いやすい操作画面です



品種設定はフロー画面に沿って設定が可能です

領域、前処理、マスク、各種設定はドラッグ&ドロップでコピーや削除が可能です

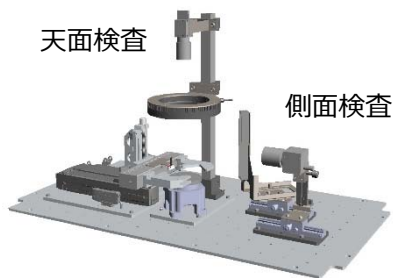
快適タッチパネル操作

動作設定もステップを登録するだけ！タッチパネル操作で誰でもスムーズに設定ができます

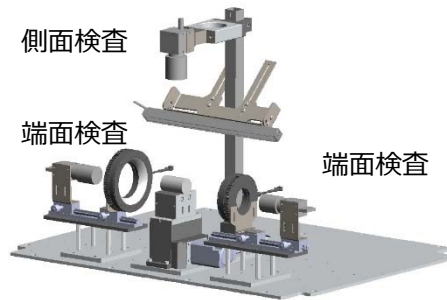


検査ユニットは検査ワークに合わせてカスタマイズ可能！

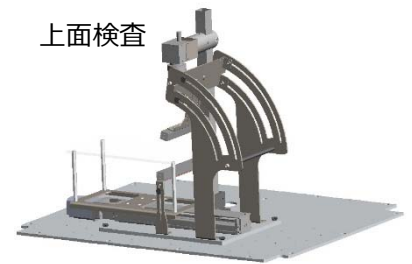
ワーク縦置き用モジュール



ワーク横置き用モジュール



ワーク平置き用モジュール



ボトル・キャップ・ギア等の自立可能な製品

シャフト等の自立不可能な棒状の製品

導光板等の板状の製品

検査設備		仕様
外形寸法 W×D×H *モニター含まず	標準モデル	850×700×690mm
	スリムモデル	700×700×690mm
重量	標準モデル	約90kg
	スリムモデル	約75kg
ユーティリティ		AC100V 15A 50/60Hz (アース付きプラグケーブル 5m付き)
周囲温度		5℃～40℃
湿度		30～80%RH (結露なきこと)
対象製品	縦置き	H: 150mm～20mm φ: 20mm～60mm
	横置き	L: 50mm～150mm φ: 10mm～30mm
	平置き	W: 210mm×D: 148mm×H: 30mm (MAX)
品種数		8品種
検査動作		検査ボタンまたはエリアセンサーによって検査開始
カメラ	標準モデル	最大4ch接続
	スリムモデル	最大2ch接続
照明		1ch: MAX 30W 2ch: MAX 48W 4ch: MAX 96W ※スリムモデルは最大2ch

- ◎ カメラ、照明位置を簡単に変更
- ◎ 品種によって使い分け



本 社 〒273-0005 千葉県船橋市本町2-1-34 船橋スカイビル
TEL.047(420)0811(代) FAX.047(420)0813

京都事業所 〒600-8322 京都府京都市下京区小柳町513-2 五条久保田ビル
TEL.075(351)8242(代) FAX.075(351)8266

山形・天童事業所 〒994-0075 山形県天童市大字蔵増1460-8
TEL.023(687)0811(代) FAX.023(687)0881

九州事業所 〒812-0011 福岡県福岡市博多区博多駅前4-3-3 博多八百治ビル
TEL.092(433)5131 FAX.092(433)5135

E-mail sales@decsys.co.jp

仕様および外観は改良の為、予告なく変更される場合がございます。予めご了承ください。

© Copyright DECSYS CORPORATION. All rights reserved.